

Ficha técnica

Imprimación para mortero de alta densidad

Datos de selección y especificación

Tipo genérico

Epoxi poliamido amina.

Descripción

Imprimante y sellador penetrante para aplicar sobre superficie de concreto y sobre Productos Cementíceos de Protección Pasiva contra fuego. Excelente performance en el sellado de superficies de concreto. Admite gran variedad de acabados. Se utiliza también como facilitador del curado o agente de nivelador de encofrados, cuando se aplica al concreto sin fraguar se producirá un retardo en la eliminación de humedad durante el período de curado. También se puede utilizar como antiadherente sobre placas fenólicas o encofrados metálicos. Cumple normas ASTM C309 en espesores de 125-150 micrones de película seca.

Ventajas

- Película de excelente mojado.
- Baja tensión, película altamente flexible.
- Altos sólidos.
- Bajo olor.
- De uso amigable en aplicaciones a rodillo y pincel.
- Cumple las regulaciones vigentes de AIM sobre contenido de volátiles orgánicos (V.O.C.)
- Servicio Nuclear Nivel 1.

Color

Transparente ambar.

Brillo

Brillante.

Fondos

Autoimprimante. Puede ser aplicado sobre los más amplios tipos de pinturas.

Acabados

Acrílicos, epoxis, poliuretanos.

Espesor de película seca

25 a 50 micrones para la mayoría de las aplicaciones pero puede ser aplicado hasta 100 micrones para sellado de superficies rugosas o concreto arenado. Cuando es usado como componente de curado y/o de desmoldado puede ser aplicado hasta 250 micrones de película húmeda.

Contenido de Sólidos

En volumen: 98% ± 2%

Rango de rendimiento Teórico

39.2 m² a 25 micrones.

13 m² a 75 micrones.

Tener en cuenta mermas por rugosidad de sustrato, mezcla y aplicación. Sustratos porosos e irregulares tales como concreto o protección pasiva contra fuego deben ser tenidas en cuenta en el consumo.

Valores de VOC

Según suministro: 24 g/l

Método EPA 24: 95 g/l

Diluido c/Diluyente C76 214 g/l

Estos son valores nominales.

Resistencia a la temperatura

Continua: 93°C

Discontinua: 121°C

Limitaciones

- Los epoxis pierden brillo, decoloran y eventualmente entizan a la exposición al sol.
- No usar para servicio en inmersión.

Sustratos y Preparación de Superficies

General

Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para remover suciedad, polvo, aceite, y todo otro contaminante que pueda interferir con la adhesión de una pintura.

Como membrana de curado

Ha sido probado de acuerdo con ASTM C309-98^a Especificación Standard para componentes formadores de Membranas Líquidas para el Curado del Concreto y pasa los requisitos dispuestos en el estándar. Mientras la imprimación, puede ser aplicada sobre concreto "sin fraguar", generalmente las manos adicionales y otras pinturas no deberán ser aplicadas hasta que el concreto ha sido curado, 28 días a 24°C y 50% de HR o equivalente. Previo al recubrimiento final recomendamos que se realice el ensayo del Film plástico, para asegurar la apropiada adherencia.

Concreto

El concreto debe ser curado 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente.

Generar un anclaje mediante medio mecánico o químico hasta obtener una rugosidad símil lija 80. Oquedades en el concreto pueden requerir sellado. Previo a la aplicación el sellado asegura firme adhesión entre el concreto y superficies o membranas. La compatibilidad con pinturas, acabados o membranas poliuretánicas eliminan la necesidad de usar agentes de desmoldado oleosos.

Superficies previamente pintadas:

Arene o barra suavemente la superficie hasta otorgar rugosidad y pérdida de brillo. La pintura existente debe tener un rango mínimo de 3B de acuerdo con la norma ASTM D3359 "Corte en X" del Test de Adhesión.

Equipos de Aplicación

Esta lista es una guía general de equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del sitio pueden requerir modificaciones a estas guías para alcanzar el resultado deseado.

Guías generales:

Aplicación por Pulverización

Brocha o rodillo

Evite excesivo rebrocheo o rodillado. Aplicar solamente el material suficiente y uniformemente para obtener una superficie mojada.

Brocha

Use brocha de cerda mediana.

Rodillo

Use rodillos sintéticos de pelo mediano o largo con mango fenólico.

Mezcla & Dilución

Mezcla

Homogeneizar individualmente cada componente y luego combinar hasta obtener una mezcla uniforme. Ambas operaciones deben realizarse con agitadores mecánicos para líquidos viscosos (jiffy mixer), a baja velocidad para evitar burbujeo. No mezclar Kits parciales.

Relación de mezcla

1 : 1 En volumen (A y B).

Dilución

Normalmente no requiere dilución pero puede ser diluido hasta un 20% con diluyente C2.

Vida útil

45 minutos a 24°C. Los tiempos de vida útil serán menores a temperaturas más elevadas.

Seguridad & Limpieza

Limpieza

Use diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo con las regulaciones locales vigentes.

Seguridad

Lea y siga todas las declaraciones de precaución descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad para este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales. Personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y usar crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.

Ventilación

Cuando es usado en el interior de tanques o en áreas confinadas, debe ser usada ventilación forzada durante la aplicación y el curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el menor límite de explosión de los solventes. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo

el personal esté por debajo de las pautas.

Si no está seguro o no es capaz de controlar los niveles use respirador de aire.

Precaución

Este producto produce una reacción exotérmica al final de su vida útil. Cualquier cantidad no usada se convertirá en un producto extremadamente caliente. El material comienza a estar espeso hacia al final de su vida útil, lo cual es una indicación de exotermia. Inmediatamente separe el material caliente sobre una superficie adecuada y agregue arena u otro disipador de calor y reduzca la severidad de la exotermia. Tome las precauciones adecuadas contra los vapores respirables. Este producto cuando es diluido contiene solventes. Mantener lejos de chispas y llamas abiertas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde existe riesgo de explosión, los operarios deben usar herramientas no ferrosas y usar ropa conductiva y zapatos antichispa.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Normal	16° a 27°C	16° a 27°C	16° a 27°C	0-80%
Mínimo	16°C	10°C	10°C	0%
Máximo	32°C	54°C	38°C	90%

Este producto requiere que la temperatura de la superficie esté por encima de 3°C del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar "flash rust" en el acero preparado. Especiales técnicas de aplicación pueden ser requeridas por encima o por debajo de las condiciones normales.

Tiempos de Curado

Temp. sustrato & 50% HRA	Seco para pintura c/acabado o para manipuleo	Máximo tiempo de repintado con pintura base agua	Máximo tiempo de repintado con pintura al solvente	Curado final
10°C	24 horas	14 días	30 días	9 días
24°C	12 horas	14 días	30 días	6 días
32°C	6 horas	7 días	15 días	3 días

Estos tiempos están basados sobre espesores de película seca de 25 a 50 micrones. Mayor espesor de película, insuficiente ventilación o temperaturas frías requerirá tiempos más largos de curado y resultará en solvente entrampado y fallas prematuras. Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el curado, puede causar decoloración y puede resultar en una superficie entizada. Cualquier entizado o exudado debe ser removido lavando con agua antes del repintado. Durante condiciones de alta humedad, es recomendado que las tareas de aplicación sean hechas mientras las temperaturas están elevándose. Si el máximo tiempo de repintado es excedido, la superficie debe ser lijada con suave barrido o arenado antes de la aplicación de las manos condicionales.

Tabla de secado como Agente de Curado o Desmoldante		
Temp. de superficie & 50% Humedad relativa	Seco para acabado o manipuleo	Curado final
24°C	5 horas	6 días

Empaque, Manejo & Almacenaje

Presentación

Kit 8 Lts. Parte A 4 Lts

Parte B 4 Lts.

Kit 40 Lts. Parte A 20 Lts

Parte B 20 Lts.

Peso de embarque (Aproximado)

Kit de 8 Lts. Kit de 40 Lts.

10 Kg. 50 Kg.

Punto de inflamación (Setaflash)

Parte A >96°C

Parte B >96°C

Temperatura y HRA de Almacenamiento:

4°C –43°C Almacene adentro.

0 a 90% Humedad relativa

Vida útil en envase ()*

Parte A & B: Mín. 36 meses a 24°C

(): Válida si los envases son los originales, sin abrir y están almacenados bajo las condiciones recomendadas.*

PRECAUCIÓN: 1) El producto está indicado exclusivamente para uso industrial. 2) Leer y seguir advertencias de esta Ficha Técnica y de las correspondientes Hojas de Seguridad.