



Ficha técnica

Pintura intumescente

Descripción del producto

Un recubrimiento intumescente monocomponente con altos sólidos, basado en disolventes, testado y aprobado por laboratorios independientes para evaluar el rendimiento de protección contra el fuego en estructuras de acero de conformidad con la norma europea ENV13381 parte 4 (ver características del producto).

Aplicaciones

Para proporcionar hasta 1 hora de protección contra el fuego en vigas de sección 'I', columnas y secciones huecas.

Gracias a sus propiedades de repintado y secado rápido, es apto para su aplicación en el taller de fabricación de las estructuras de acero y se puede utilizar sobre una amplia gama de sistemas de imprimación aprobados.

Información del producto

Color	Blanco y gris
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	75%± 2%
Espesor recomendado	200-1.000 micras en seco equivalente a 267-1.333 micras en húmedo.
Rendimiento teórico	1.0m ² /litro a 750 micras d.f.t. y sólidos por volumen establecidos.
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha



Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado	
			Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	60 minutes	24 horas	9 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	60 minutes	22 horas	7 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	40 minutes	18 horas	5 horas	Prolongado*
40°C (104°F) ♦	20 minutes	8 horas	3 horas	Prolongado*

Todos los datos sobre tiempos de secado se han calculado con el espesor típico en seco de 750 micras (30 mils).

♦ La capa selladora se debería aplicar lo antes posible una vez finalizada la capa final de pintura intumescente. No obstante, se debería comprobar el d.f.t. a fin de garantizar que se ha alcanzado el grosor especificado antes de aplicar cualquier capa selladora.

Datos reglamentarios y aprobaciones

Punto de inflamación	5°C (41°F)	
Peso específico del producto	1.37 kg/l (11.4lb/gal)	
VOC	318 g/l (2.50 lb/gal)	Directiva sobre emisiones de disolventes en la UE (Directiva 1999/13/CE del Consejo)

Especificación y preparación de la superficie

Todas las superficies a revestir deben estar limpias, secas y sin contaminación. Antes de aplicar la pintura, es necesario examinar todas las superficies y tratarlas de conformidad con la norma ISO 8504:2000.

Se eliminará cualquier rastro de aceite o grasa, de acuerdo con la norma de limpieza de disolventes SSPC-SP1.

Superficies imprimadas

Siempre se debería aplicar sobre un recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie de imprimación debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, y la pintura intumescente debe aplicarse respetando los intervalos de repintado especificados (consulte la correspondiente hoja de especificaciones técnicas del producto).

Las áreas dañadas deberían prepararse según la norma especificada (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC SP6, Chorreado con abrasivos, o SSPC SP11, limpieza mediante herramienta mecánica e imprimirse antes de aplicar la pintura intumescente.



Superficies imprimadas al zinc

Asegúrese de que la superficie de la imprimación esté limpia, seca y libre de contaminación y sales de zinc antes de aplicar la pintura intumescente. Asegúrese de que las imprimaciones de zinc estén completamente curadas antes de aplicar el recubrimiento.

Condiciones de Aplicación

Mezcla	Este material es un recubrimiento monocomponente y siempre se debería mezclar perfectamente con un agitador mecánico antes de la aplicación.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Vida útil de la mezcla	No aplicable	
Pistola "Airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,48-0,59 mm (19-23 mil) Presión total del fluido de salida en la boquilla de pulverización no inferior a 246 kg/cm ² (3.500 p.s.i.). Se recomienda latiguillo de 9,0 mm (3/8") con una prolongación de 6,5 mm (1/4")
Pistola Convencional	No recomendado	
Brocha	Adecuado	Normalmente se puede lograr una película de 250-400 micras (10-16 mil) de grosor en húmedo
Rodillo	No recomendado	
Disolvente	No se requiere normalmente	
Limpiador	Disolvente	
Paradas	Enjuague perfectamente todo el equipo con disolvente. Todo el material que no utilice debe quedar almacenado en recipientes herméticamente cerrados. En los recipientes parcialmente llenos, el producto puede presentar endurecimiento superficial y/o aumento de la viscosidad tras estar algún tiempo almacenado.	
Limpieza	Después de utilizarlo, limpie inmediatamente todo el equipo con disolvente. Es una costumbre muy recomendable enjuagar periódicamente todo el equipo de pulverización a lo largo de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo las posibles paradas. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben eliminarse de conformidad con la normativa regional sobre la materia.	



Características del producto

Consulte antes de la aplicación los detallados Procedimientos de Trabajo.

La mejor forma de lograr el máximo espesor en una sola capa es mediante pulverización sin aire. Si se aplica mediante otros métodos que no sean la pulverización sin aire, es probable que no se alcance la película requerida. Las temperaturas bajas o altas pueden exigir técnicas de aplicación específicas a fin de lograr la película máxima. La sobreaplicación de pintura intumescente ampliará tanto los períodos mínimos de repintado como los tiempos de manipulación.

Si se aplica con brocha, es posible que sea necesario aplicar múltiples capas para alcanzar el espesor de la película seca especificado.

La temperatura de la superficie debe ser siempre, como mínimo, 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

En la aplicación de la pintura, en espacios reducidos, garantice una ventilación correcta.

La apariencia del acabado depende del método de aplicación. En áreas visibles, se recomienda la aplicación mediante pulverización. Los acabados muy decorativos pueden exigir una preparación adicional antes de aplicar la capa selladora.

El acabado final de la superficie depende del método de aplicación. En la medida de lo posible, evite mezclar diferentes métodos de aplicación.

Si se produce condensación durante o inmediatamente después de la aplicación, ello puede resultar en un acabado mate y de inferior calidad.

La pintura debería estar en todo momento protegido contra el agua estancada o corriente, la condensación/humedad elevada y los agentes químicos.

La pintura intumescente no está diseñada para estar con frecuencia mojada o empapada en agua.

Siempre se debe sellar antes de cualquier posible exposición a agua o humedad.

Está disponible bajo pedido un producto con mayor resistencia al agua.

Las aprobaciones incluyen: RD: 312/2005 (España) NBN713.020 (Bélgica) CTICM (Francia), NEN6072:2001 (Países Bajos).

Compatibilidad del sistema

Ha sido testada como parte de un sistema de recubrimiento para ser utilizada en situaciones de incendios sobre una amplia gama de sistemas de imprimación aprobados.



Precauciones de seguridad

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS).

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderá polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Tamaño del envase	Unidad de 20 litros Unidad de 200 litros
Peso del producto	Unidad de carga no. 1263 Unidad de 20 litros
Almacenamiento	Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.